

K&D® 卡式针筒套

卡式针筒套的用途：将标准规格的牙膏型或玻璃胶柱型包装的膏状胶粘剂置于卡式针筒套内，膏体点胶机点胶软管与卡式针筒套连接，通过膏体点胶机的控制，将流体材料匀速、定量输出以获得可控流体。

卡式针筒套类型：

1. 塑胶软皮牙膏包装型：胶粘剂的包装型式为牙膏管状塑胶软外皮包装（不适用于金属外皮包装管）。

2. 柱状玻璃胶包装型：胶粘剂规格为240~330ml，胶粘剂的包装型式为柱状硬塑料外壳，前端以螺纹联接，尾端以塑料或软胶活塞推动。

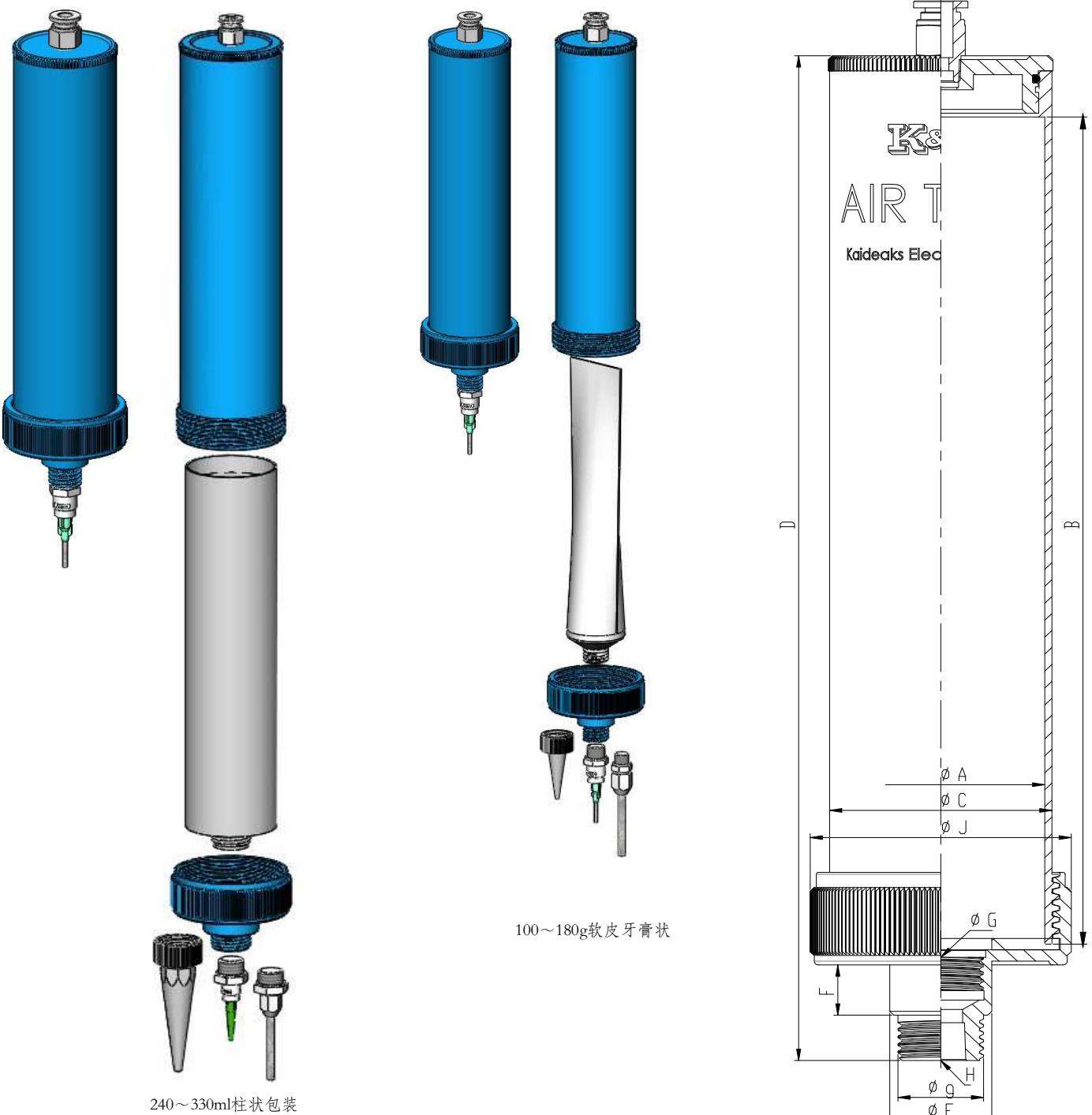
有两种螺纹联接方式：

2. 1. 螺纹外径 $\phi 21\text{mm}$ ：进口胶粘剂品牌（如信越、三键、道康宁等品牌）采用。

2. 2. 螺纹外径 $\phi 15\text{mm}$ ：国产胶粘剂品牌（如回天、康达等品牌）采用。

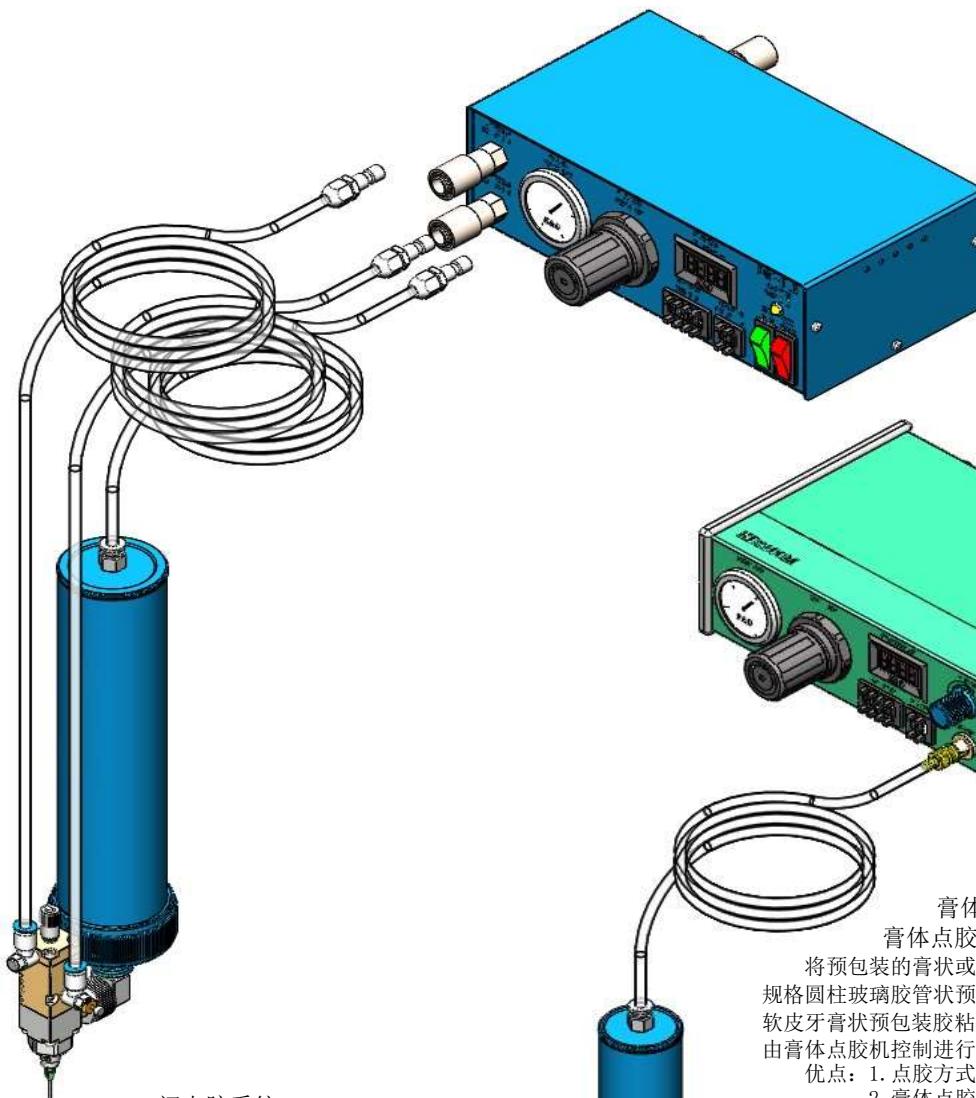
K&D® 卡式针筒套选型参数

胶粘剂 包装状态	压力桶型号	适用胶粘 剂规格	有效内径 A (mm)	有效内高 B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	包装管 螺纹外径 g/G (mm)	H (mm)	J (mm)	许用 压力 (bar)	重量 (g)
塑胶软皮 牙膏包装型	KTK-1350	100g ~ 180g	$\phi 40.5$	174	$\phi 44$	213.7	$\phi 19$	10	$\phi 14$	ZG 1/16	$\phi 53$	203	202
	KTK-1351									ZG 1/8			
柱状玻璃胶 包装型	KTK-300A2	240ml ~ 330ml	$\phi 51$	218.8	$\phi 54.5$	262.5	$\phi 25$	11.8	$\phi 21$	ZG 1/4	$\phi 64$	317	308
	KTK-300B1							13.3	$\phi 15$	ZG 1/8			



注：1. 胶粘剂包装管外径与长度（不含螺纹）尺寸应分别<列表中“A”、“B”值，螺纹外径应略<“G”值（0.6mm以内）或=“G”值；
2. 卡式针筒套前端可联接选配的点胶针头附件或自带胶嘴。

卡式针筒套应用示例

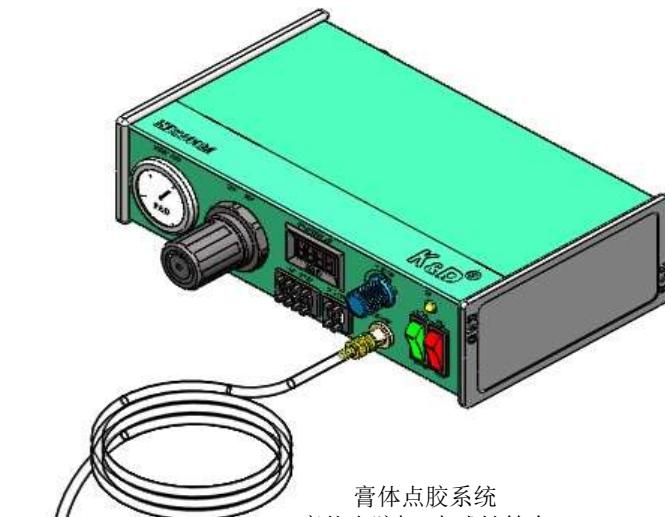


阀点胶系统

单液控制器+单液点胶阀+卡式针筒套阀

当预包装的膏状或半膏状胶粘剂（即240~330ml规格圆柱玻璃胶管状预包装胶粘剂）需要进行精密点胶时，以卡式针筒套为压力容器，出口端联接单液点胶阀，由点胶阀控制胶粘剂的吐出。

优点：1. 点胶方式简单、材料更换方便；
2. 出口端胶粘剂不会产生胶粘剂“滞流”（点胶后胶嘴仍有胶粘剂缓慢挤出）现象。

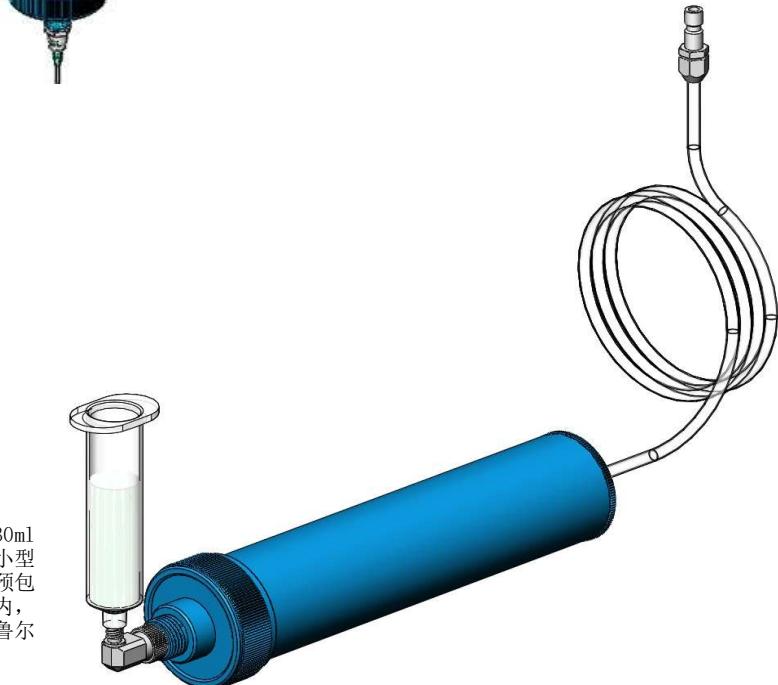


膏体点胶系统

膏体点胶机+卡式针筒套

将预包装的膏状或半膏状胶粘剂（即300~330ml规格圆柱玻璃胶管状预包装胶粘剂、135~180g规格软皮牙膏状预包装胶粘剂）置入相应的卡式针筒套内，由膏体点胶机控制进行点胶。

优点：1. 点胶方式简单、材料更换方便；
2. 膏体点胶机控制胶粘剂的挤出，不易出现胶粘剂“滞流”（点胶后胶嘴仍有胶粘剂缓慢挤出）现象。



膏体分装系统

膏体点胶机+卡式针筒套+针筒

当预包装的膏状或半膏状胶粘剂（即300~330ml规格圆柱玻璃胶管状预包装胶粘剂）需要分装至小型塑胶点胶针筒时，以卡式针筒套为压力容器，将预包装的膏状或半膏状胶粘剂置入相应的卡式针筒套内，卡式针筒套出口端联接专用针筒双螺旋转接头（鲁尔接头），由膏体点胶机控制进行定量分装。