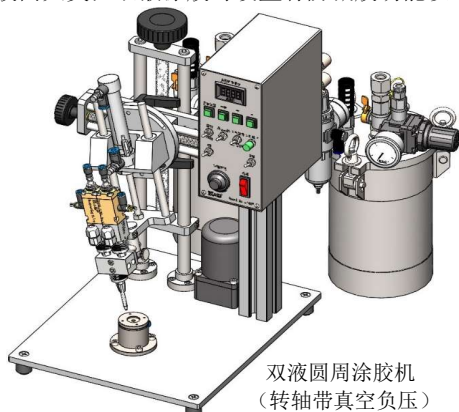


K&D® 圆弧涂胶系统

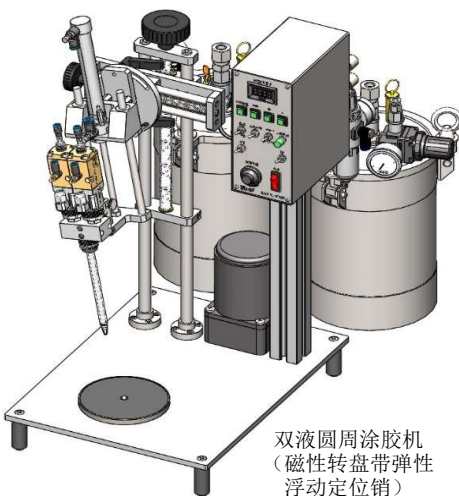
在实施的点胶工艺中，圆弧涂胶占据了相当大的比例份额。圆弧涂胶可分为内圆弧、外圆弧、端面、沟槽等。绝大多数圆弧涂胶为全圆周涂胶（即同一横截面全周涂胶，如扬声器、耳机、麦克风、潜水仪表等）；但也有部分圆弧涂胶并非全圆周涂胶，而是小于360°的弧度涂胶（如电机磁瓦）。

圆弧涂胶系统以工件旋转中心为圆心，工件涂胶点与旋转中心距离为半径，工件旋转时在涂胶点位连续施胶，控制旋转轴的旋转速度、旋转角度、点胶起始位、点胶时间、延迟时间、断胶丝时间等，其旋转轨迹即可获得稳定的胶粘剂线条。

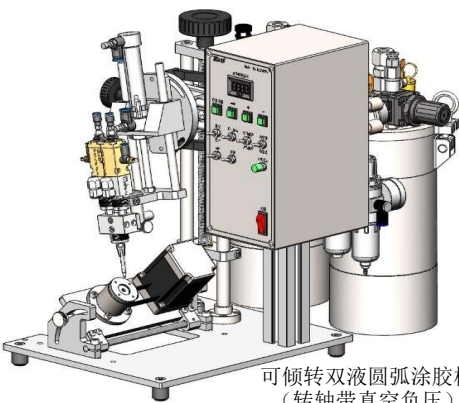
圆弧涂胶系统主要由圆弧涂胶机、压力容器、点胶阀及相关附件构成。依据其使用胶粘剂材料的组成成分区分为单液涂胶与双液涂胶两大类；双液涂胶时设置有防凝胶功能以避免工序短暂停顿时双液胶粘剂凝结、固化。



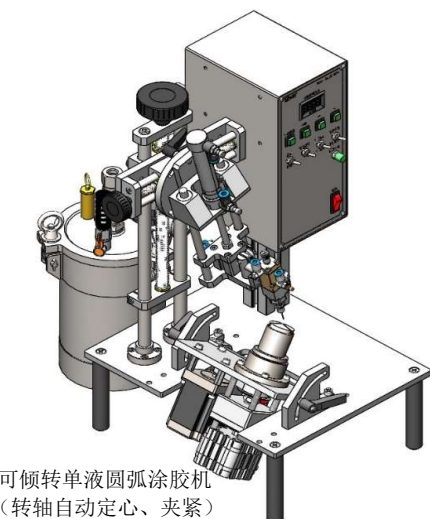
双液圆周涂胶机
(转轴带真空负压)



双液圆周涂胶机
(磁性转盘带弹性
浮动定位销)



可倾转双液圆弧涂胶机
(转轴带真空负压)



可倾转单液圆弧涂胶机
(转轴自动定心、夹紧)

圆弧涂胶机的涂胶支架于X、Y、Z方向均可调节，升降气缸还可在 $0 \sim \pm 45^\circ$ 范围内作倾斜角度调整以保证胶阀挤出端口对准工件角度的多样化。点胶阀挤出端口与回转台回转中心的距离共同构成胶粘剂的涂胶半径。

圆弧涂胶机的回转台装置有以下4种可能性配置。

1) 垂直于工作台的真空吸附回转台装置，即回转台启动前轴心孔自动产生真空，将轻、薄工件吸附于回转台并跟随旋转，避免轻、薄工件位置变动；涂胶完成后真空自动释放便于取放工件。主要用于耳机、麦克风音膜、扬声器鼓纸、弹拨、仪表刻度盘、太阳能户外灯具等涂胶。

2) 自动定心浮动锥销定位，回转台面铺设磁性橡胶，吸附磁性金属自动定位于浮动锥销上；主要专用于扬声器磁石、T铁、华司、弹拨（震动板）、音圈、盆架、鼓纸、海绵垫等涂胶粘接。

3) 可倾斜的真空吸附回转台装置，即真空回转台转轴可作 $0 \sim 90^\circ$ 调整，便于特殊工件的涂胶。如耳机音圈涂胶、电机定子磁瓦涂胶、外圆沟槽涂胶等。

4) 可倾斜的自动装夹回转台装置，即回转台转轴可作 $0 \sim 90^\circ$ 调整，启动前回转轴自动夹紧工件细长轴旋转，涂胶完成后自动松开工件。如马达转子轴颈补强、发热管电热丝固定等。

回转台可倾斜的圆弧涂胶机可实施全圆周涂胶，也可实施小于360°的非全圆周涂胶。

控制箱均标配压力容器“欠料预警”功能，有助于操作员能及时、准确掌握胶粘剂的消耗状况。

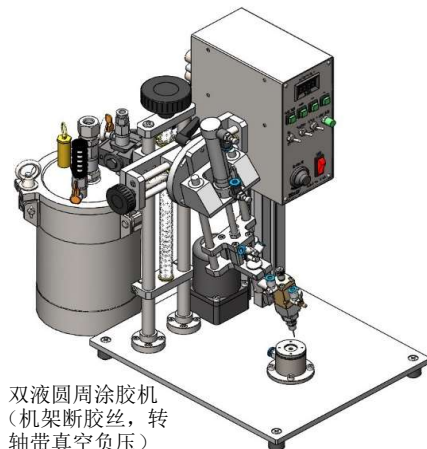
由于圆弧涂胶种类繁多，涂胶系统配置差异化较大，因此在圆弧涂胶系统选型时须根据具体要求（单液/双液、全周/非全周、胶粘剂黏度、胶线宽度、厚度、胶粘剂拉丝程度等，请参阅点胶阀资料）分别选择适当的圆弧涂胶机、点胶阀及压力容器组合。或将具体要求告知本公司技术工程师，我们将从专业的角度向您提供合理化配置建议。

圆弧涂胶系统具体选型规则：
“圆弧涂胶机型号”-“点胶阀型号”-“压力容器型号”

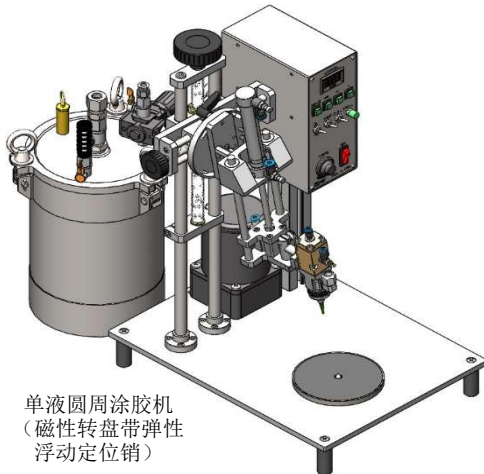
1) 圆弧涂胶机的选择，涉及单液/双液、全周/非全周涂胶、工件回转直径、工件定位（锥销/定位孔、真空吸附、自动夹紧）断胶丝等因素，具体请参考下页参数表。

2) 点胶阀的选择，涉及单液/双液、胶粘剂黏度、胶线宽度、厚度、胶粘剂拉丝程度等，请参阅点胶阀资料。

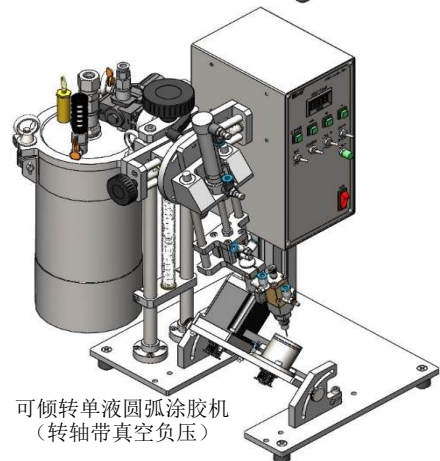
3) 压力容器的选择，涉及胶粘剂日均用量（以每日用量不超过压力桶最大容积的2/3为宜）、黏度、是否需要搅拌、真空脱泡等。



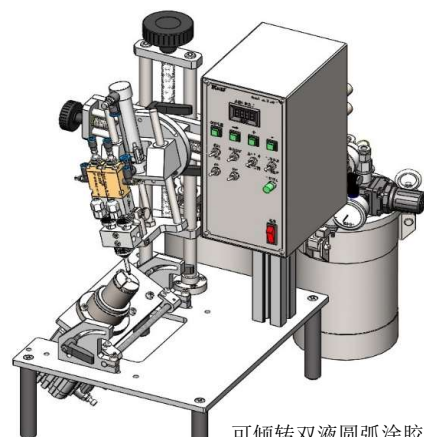
双液圆周涂胶机
(机架断胶丝，转
轴带真空负压)



单液圆周涂胶机
(磁性转盘带弹性
浮动定位销)



可倾转单液圆弧涂胶机
(转轴带真空负压)



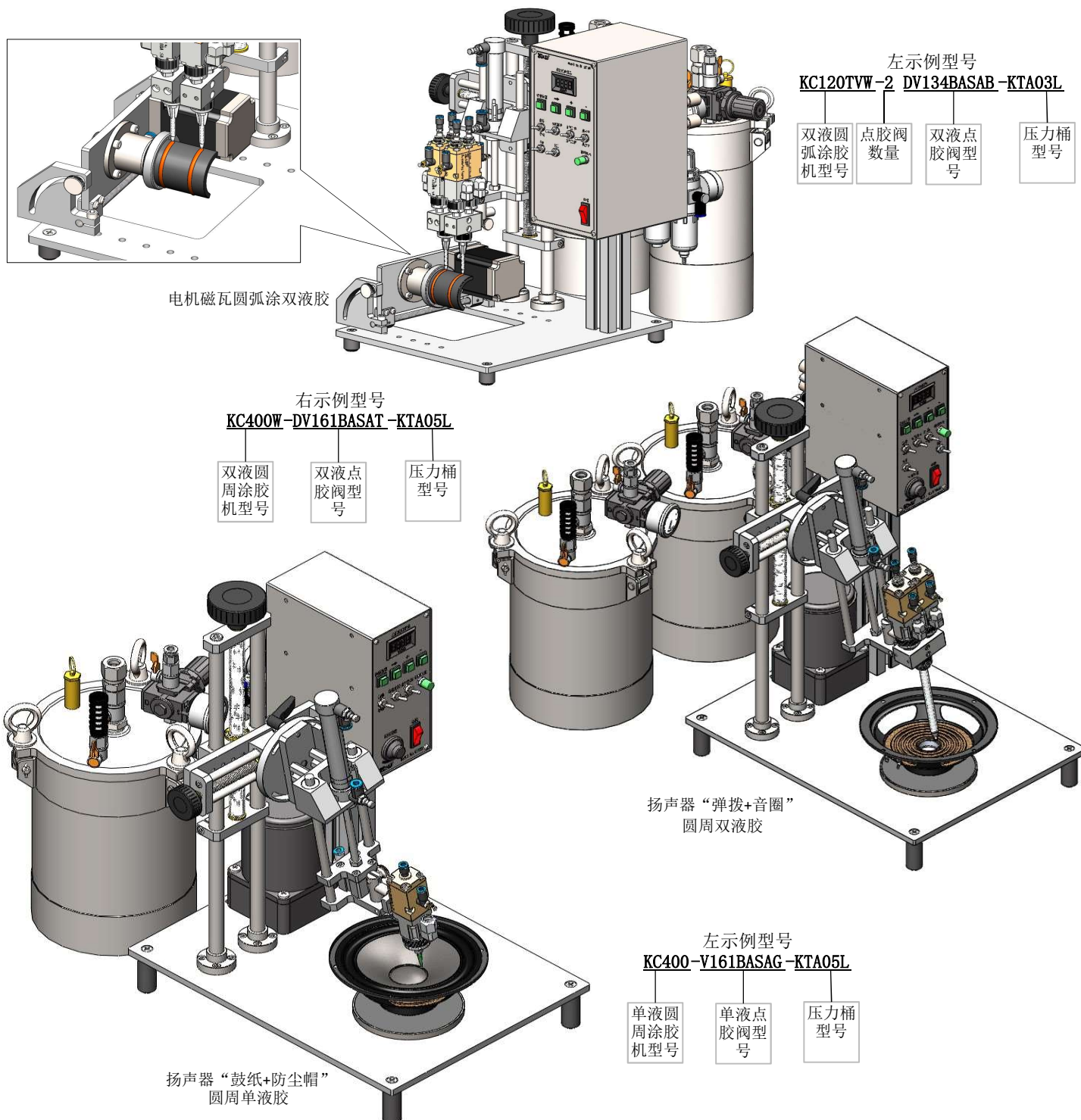
可倾转双液圆弧涂胶机
(转轴自动定心、夹紧)

K&D[®] 圆弧涂胶机基本参数

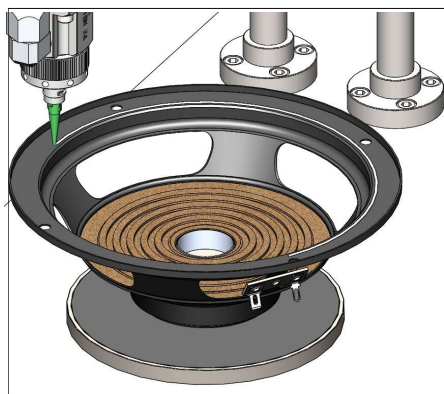
| 圆弧涂胶机型号 | 最大回转圆周直径 Max (mm) | 回转台特性 | | | | 流体材料组分 | 升降气缸行程 | 切断胶丝装置 | 回转轴中心定位孔径 (mm) | 点胶调整时间 (Sec) | 圆弧点胶旋转角度 (°) | 工件最大载荷 (kg) | 驱动气压 (bar) | 电源 | 功耗 (VA) | 适用温度 (°C) | 外形尺寸 W*D*H (cm) | 重量 (kg) |
|----------|-------------------|-------|------|------|------|--------|--------|--------|--|--------------|--------------|-------------|------------|-----------------|---------|----------------|-----------------|---------|
| | | 真空负压 | 浮动锥销 | 自动夹紧 | 倾斜调整 | | | | | | | | | | | | | |
| KC300 | φ 300 | 有 | 无 | 无 | 无 | 单液 | 50 | 有 | φ 16 | 0.01 | N/A | 3 | 4.8~7 | AC 220V 50/60Hz | 40 | 5~60°C, RH≤95% | 27*33*43 | 12 |
| KC300W | φ 300 | 有 | 无 | 无 | 无 | 双液 | 50 | 有 | | ~ | | | | | | | | |
| KC400 | φ 400 | 无 | 有 | 无 | 无 | 单液 | 75 | 有 | | 99.99 | | 8.5 | | | 80 | | 30*40*56 | 20 |
| KC400W | φ 400 | 无 | 有 | 无 | 无 | 双液 | 100 | 有 | | | | | | | | | | |
| KC120TV | φ 120 | 有 | 无 | 无 | 有 | 单液 | | 有 | φ 4、φ 6、φ 8、φ 10、φ 12、φ 14、φ 16、φ 18、φ 20 可选, 其它整数尺寸定做 | N/A | 0~999.9 | 3 | 4.8~7 | AC 220V 50/60Hz | 120 | 5~60°C, RH≤95% | 27*33*43 | 13 |
| KC120TVW | φ 120 | 有 | 无 | 无 | 有 | 双液 | | 有 | | | | | | | | | | |
| KC140TC | φ 140 | 无 | 无 | 有 | 有 | 单液 | 50 | 有 | | | | | | | | | | |
| KC140TCW | φ 140 | 无 | 无 | 有 | 有 | 双液 | | 无 | | | | | | | | | 27*33*53 | 14 |

注: 表中型号、尺寸、重量参数等未包含点胶阀、压力容器, 需要选择压力容器时请参考“点胶阀”及“压力桶”资料

K&D[®] 圆弧涂胶机典型应用示例



K&D[®] 圆弧涂胶机典型应用示例



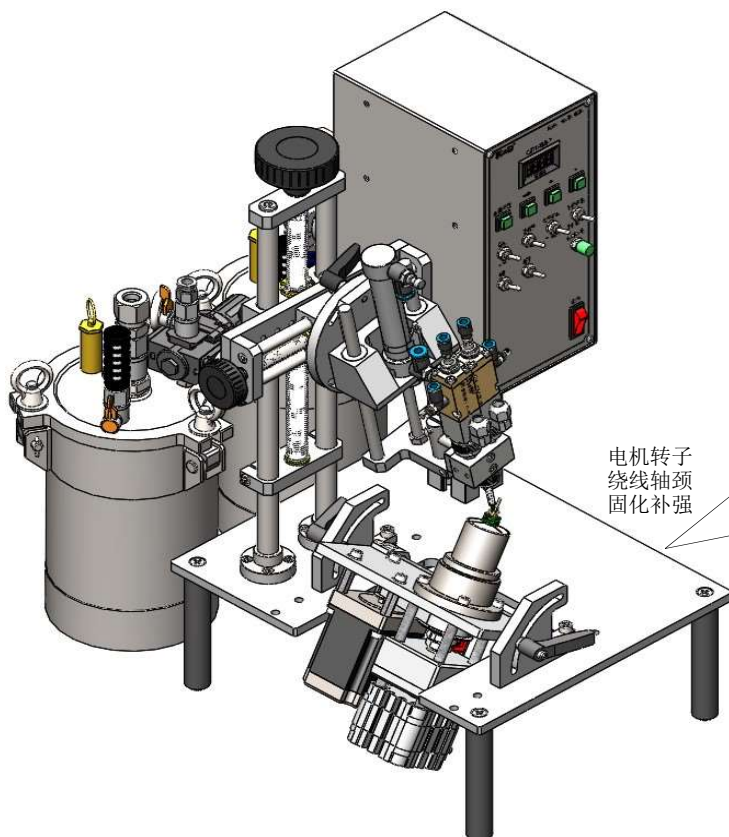
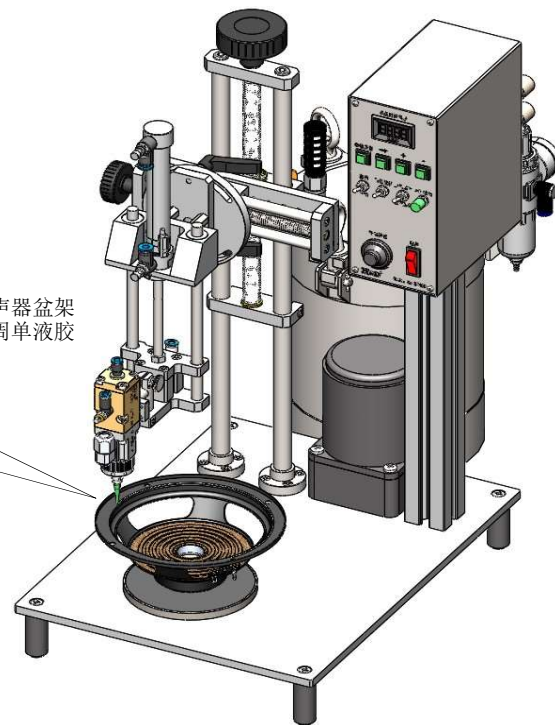
左示例型号
KC400-V161BASAG-KTA05L

单液圆
周涂胶
机型号

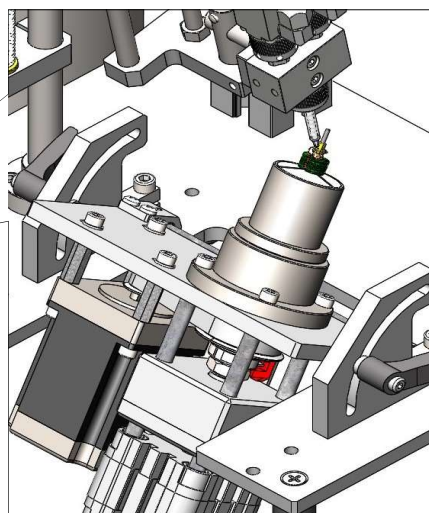
单液点
胶阀型
号

压力桶
型号

扬声器盆架
圆周单液胶



电机转子
绕线轴颈
固化补强



上示例型号
KC140TCW-DV118BASAS-KTA02L

双液圆
弧涂胶
机型号

双液点
胶阀型
号

压力桶
型号

右示例型号
KC400-V509BASANGF-KTA05L

单液圆
周涂胶
机型号

微量喷
雾阀型
号

压力桶
型号

扬声器鼓纸圆
周喷阻尼剂

